

REGIONE TOSCANA SETTORE FSE E SISTEMA DELLA FORMAZIONE E DELL'ORIENTAMENTO

REPERTORIO REGIONALE DELLE FIGURE PROFESSIONALI (RRFP)

DETTAGLIO SCHEDA FIGURA PROFESSIONALE

Denominazione Figura	Tecnico della pianificazione e manutenzione degli impianti agroindustriali (124)
Settori di riferimento	agricoltura zootecnia silvicoltura e pesca (1)
Ambito di attività	manutenzione e riparazione
Livello di complessità	gruppo-livello B
Descrizione	Cura la pianificazione e segue la manutenzione degli impianti agroindustriali; controlla e valuta l'andamento dei dati sullo stato di funzionamento delle macchine e degli impianti; verifica l'efficienza degli interventi adottando gli opportuni provvedimenti
Contesto di esercizio	
Tipologia Rapporti di lavoro	Solitamente è un lavoratore dipendente con contratto a tempo indeterminato e a tempo pieno
Collocazione contrattuale	L'inquadramento si può collocare fra l'impiegato ed il quadro. Il contratto di riferimento può essere quello dell'industria di settore
Collocazione organizzativa	L'area di lavoro nella quale opera lo pone alle dirette dipendenze del responsabile di produzione o del direttore di stabilimento. Ha spesso il compito di coordinare gruppi di tecnici e di seguirne gli aspetti formativi e di crescita professionale. All'esterno dell'azienda ha la responsabilità di tenere i rapporti con le aziende fornitrici
Opportunità sul mercato del lavoro	E' una figura molto apprezzata negli stabilimenti di trasformazione di prodotti agroindustriali ed in tutte le attività che impiegano impianti a ciclo continuo
Percorsi formativi	Possiede almeno un titolo di istruzione secondaria superiore ad indirizzo tecnico o industriale o agrario o meccanico. Conosce almeno la lingua inglese. Percorsi IFTS: Tecnico superiore conduzione/manutenzione impianti e Tecnico superiore della trasformazione dei prodotti agroindustriali
Indici di conversione	
Sistemi di classificazione a fini statistici	
ISCO 1988	221 - LIFE SCIENCE PROFESSIONALS - 2213 - Agronomists and related professionals 321 - LIFE SCIENCE TECHNICIANS AND RELATED ASSOCIATE PROFESSIONALS - 3212 - Agronomy and forestry technicians 311 - PHYSICAL AND ENGINEERING SCIENCE TECHNICIANS - 3119 - Physical and engineering science technicians not elsewhere classified
ISTAT Professioni (CP2011)	3.2.2.1.1 - Tecnici agronomi 3.3.1.5.0 - Tecnici dell'organizzazione e della gestione dei fattori produttivi
ATECO 2007	01.1 - COLTIVAZIONE DI COLTURE AGRICOLE NON PERMANENTI 01.2 - COLTIVAZIONE DI COLTURE PERMANENTI 10.3 - LAVORAZIONE E CONSERVAZIONE DI FRUTTA E ORTAGGI 10.41.10 - Produzione di olio di oliva da olive prevalentemente non di produzione propria 10.41.20 - Produzione di olio raffinato o grezzo da semi oleosi o frutti oleosi prevalentemente non di produzione propria 10.42.00 - Produzione di margarina e di grassi commestibili simili 10.61 - Lavorazione delle granaglie 10.62.00 - Produzione di amidi e di prodotti amidacei (inclusa produzione di olio di mais)
Sistemi di classificazione e repertori di descrizione	
Unioncamere EXCELSIOR	13.01.08 - Altri esperti e tecnici della produzione
Repertorio Professioni ISFOL	Agroalimentare; Il perito agrario;
Repertorio EBNA	
Repertorio ENFEA	
Repertorio OBNF	
Repertorio nazionale delle figure per i percorsi I.F.T.S	Meccanica, impianti e costruzioni; Tecniche di industrializzazione del prodotto e del processo
Repertori regionali per la Formazione professionale	

Fonti documentarie	Contratto collettivo nazionale quadri e impiegati agricoli. Contratto collettivo nazionale operai agricoli. Contratto collettivo nazionale dirigenti agricoltura. http://borsalavorolombardia.net . http://www.regione.toscana.it . http://www.regione.emilia-romagna.it . http://www.isfol.it/orientaonline . ARSIA/IRPET: Rapporto sulla agricoltura toscana 2004. Evoluzione strutturale agricoltura e fabbisogni formativi, Cipa-at-IRIPA
---------------------------	--

ELENCO AREE DI ATTIVITA'

DENOMINAZIONE ADA	Controllo dei cicli produttivi e processi di lavorazione
Descrizione della performance	Controllare i cicli di produzione ed i processi produttivi nel rispetto delle specifiche di prodotto definite e delle caratteristiche delle macchine e delle attrezzature a disposizione
UC 1047	
Capacità	Applicare il sistema HACCP verificando i livelli di rischio delle varie fasi di lavorazione e predisponendo gli eventuali correttivi
Capacità	Controllare i cicli produttivi predisponendo sistemi di monitoraggio, verifica e controllo delle varie fasi di cui si compongono
Capacità	Diagnosticare anomalie nei processi produttivi e nei vari cicli di lavorazione mettendo in atto sistemi di controllo delle macchine e dei materiali
Capacità	Gestire la pulizia delle macchine e degli impianti per garantire la massima igiene dei processi di trasformazione definendo tempi e modi di svolgimento
Capacità	Pianificare correzioni nei processi e nelle lavorazioni monitorando lo stato del prodotto e l'efficienza delle macchine
Conoscenza	Elementi di igiene degli alimenti per garantire la sicurezza alimentare e la salubrità delle produzioni in tutto il ciclo produttivo
Conoscenza	Elementi di informatica, elettronica, elettrotecnica per gestire e controllare i dispositivi dell'impianto, le macchine ed i cicli di lavorazione
Conoscenza	Norme di sicurezza sui luoghi di lavoro per garantire lo svolgimento di ogni fase lavorativa in condizioni di sicurezza proprie e degli altri operatori
Conoscenza	Procedure e tecniche di trasformazione dei prodotti agroalimentari per controllare costantemente le fasi produttive anche in ogni singola fase di lavorazione ed ottenere il prodotto finale desiderato
Conoscenza	Tecniche di analisi dei rischi e controllo dei punti critici per garantire la sicurezza alimentare delle produzioni
Conoscenza	Teorie di programmazione del lavoro per calibrare le attività nel tempo in modo da garantire un livello di operatività ottimale per le macchine e per gli operatori

DENOMINAZIONE ADA	Gestione dei rapporti interni ed esterni
Descrizione della performance	Gestire i rapporti con il personale interno dell'impianto e con i fornitori esterni curando la condivisione degli obiettivi, la chiarezza dei ruoli, il rispetto dei protocolli, delle procedure e degli impegni assunti
UC 1049	
Capacità	Curare i rapporti con i collaboratori e le squadre responsabili della manutenzione sulla base di incarichi e ruoli attribuiti e condivisi
Capacità	Curare i rapporti con i fornitori delle macchine e dei ricambi sulla base di rapporti predefiniti e concordati dalla direzione dell'impianto
Capacità	Curare i rapporti con la direzione e/o il responsabile di stabilimento concordando risultati ed obiettivi sulla base anche di modelli di verifica e parametri di riferimento
Capacità	Gestire i sistemi elettronici di comunicazione ed i principali applicativi software in maniera idonea all'efficienza delle funzioni svolte anche come strumenti di verifica e controllo del sistema produttivo
Conoscenza	Elementi di comunicazione per rendere più efficace l'interazione fra i soggetti con i quali si interagisce e per dare maggiore chiarezza a tali rapporti
Conoscenza	Posta elettronica, internet, ed i principali applicativi software per gestire in modo efficace e rapido le comunicazioni e la programmazione e ricercare soluzioni ai problemi
Conoscenza	Tecniche di coordinamento per definire ed attribuire ruoli e per stimolare il lavoro in squadre e gruppi
Conoscenza	Tecniche di gestione dei conflitti per controllare e diminuire gli effetti di eventuali contenziosi nei rapporti fra le persone sia interne che esterne all'impianto

DENOMINAZIONE ADA	Gestione delle macchine e delle tecnologie produttive
--------------------------	---

Descrizione della performance	Gestire le macchine e le tecnologie produttive conoscendo le condizioni di esercizio, le caratteristiche delle stesse e gli obiettivi produttivi dell'azienda
UC 1048	
Capacità	Controllare il corretto funzionamento degli impianti sulla base delle specifiche di prodotto e delle caratteristiche degli impianti stessi
Capacità	Diagnosticare malfunzionamenti e/o guasti sulla base di parametri e valori di riferimento predefiniti o di dispositivi tecnici presenti negli impianti
Capacità	Gestire le attività di manutenzione nel rispetto delle norme di sicurezza curando l'informazione degli addetti su tali norme
Capacità	Monitorare i singoli processi di lavorazione attribuendo anche responsabilità specifiche ai collaboratori sulla base di un piano condiviso
Capacità	Pianificare interventi sia di manutenzione, programmando i tempi e i ruoli, che di acquisizione di materiale necessario allo svolgimento di tali funzioni garantendo sempre l'efficienza degli impianti
Conoscenza	Norme di sicurezza sui luoghi di lavoro per garantire l'incolumità propria e dei collaboratori nello svolgimento del lavoro
Conoscenza	Procedure di uso e manutenzione delle macchine per programmare le manutenzioni periodiche, calendarizzando le singole azioni ed attribuendo funzioni e ruoli agli operatori
Conoscenza	Tecniche e tecnologie produttive relative ai vari processi per controllare il corretto uso e funzionamento delle macchine e la rispondenza del prodotto finale
Conoscenza	Tipologie principali delle macchine per comprenderne gli usi e le caratteristiche sia produttive che costruttive